**Гальванопроизводство**

В гальваническом цехе производится нанесение покрытий на детали из стали, меди и медных сплавов, алюминия и алюминиевых сплавов. Процессы нанесения покрытий производятся как на автоматических линиях, так и в стационарных ваннах.

На автоматической гальванической  линии фирмы «IMEL» производится покрытие стальных деталей цинком (бесцветное, радужное хроматирование),  покрытие стальных и медных деталей никелем (матовый, блестящий), медью, сплавом олово – висмут.

Особенностью линии является то, что технологические процессы происходят полностью в автоматическом режиме, оператор закладывает в программу шифр покрытия и площадь детали.

Преимуществом линии является также автоматическое введение

корректирующих растворов через дозаторы, что исключает «человеческий фактор».

Для получения высококачественных покрытий, которые могут использоваться в различных климатических условиях, применяются импортные добавки.

На предприятии используются следующие виды гальванических и химических покрытий:

На детали из стали

* цинкование с бесцветным хроматированием;
* цинкованиес радужным хроматированием;
* цинкование с фосфатированием;
* никелирование матовое;
* никелирование блестящее;
* меднение;
* нанесение сплава олово-висмут;
* хромирование;
* хромирование с подслоем никеля;
* хромирование с подслоем меди, никеля;
* химическое пассивирование;
* химическое оксидирование

На детали из меди и медных сплавов

* никелирование матовое;
* никелирование блестящее;
* покрытие сплавом олово – висмут с подслоем никеля;
* покрытие сплавом олово – висмут с подслоем меди;
* химическое пассивирование;
* химическое никелирование

На детали из алюминия и алюминиевых сплавов

* покрытие сплавом олово - висмут с подслоем никеля;
* анодное оксидирование с наполнение в растворе хроматов;
* анодное оксидирование с окрашиванием в черный цвет;
* химическое оксидирование;
* химическое оксидирование электропроводное;
* химическое никелирование.