ОАО «ППО ЭВТ» предлагает услуги по изготовлению деталей :

Фрезерной обработкой.

Изготовление корпусных деталей из стали и алюминиевых сплавов размерами до 950х530х450 производится на обрабатывающих центрах с ЧПУ фирмы «Tongtai» (Тайвань) по чертежам заказчика. Инструментальный блок станков позволяет использовать инструмент для выполнения функций фрезерования, сверления и резьбонарезания.

Токарной обработкой.

Изготовление деталей выполняется на токарно-фрезерных автоматах с ЧПУ фирмы «QuickTech» (Тайвань) из прутковых материалов длиной до 3 м и диаметром от 5 мм до 42 мм или из заготовок длиной до 230 мм и диаметром до 100 мм. Оборудование позволяет производить обработку деталей как на главном шпинделе, так и на противошпинделе с использованием двух независимых инструментальных блоков, что позволяет изготавливать детали за одну установку. Наличие 6 позиций приводного инструмента в каждом инструментальном блоке позволяет выполнять функции осевого и радиального сверления, фрезерования и резьбонарезания как на главном шпинделе, так и на противошпинделе станка. Обрабатываемые материалы: сталь, цветные металлы, нержавеющая сталь.