Изготовление печатных плат

Предприятие изготавливает двусторонние печатные платы (ДПП) комбинированным позитивным методом и многослойные печатные платы (МПП) методом металлизации сквозных отверстий.

* максимальный размер заготовки 430х430 мм;
* максимальное количество слоев 16
* минимальная ширина проводника – 0, 15 мм;
* минимальный диаметр металлизированного отверстия -0,4 мм;

Качество продукции обеспечивается применением высокотехнологического оборудования, тщательно подобранного и сведенного в единую технологическую цепочку, а также многократным техническим контролем на специализированном оборудовании, периодическими испытаниями на надежность (2 раза в год);

\*изготовление фотошаблонов на высокоточном лазерном фотоплоттере «First EIE» (Швейцария), с линией проявления «COLENTA» (Австрия);

\* станок для сверления и фрезерования «KLG» (Германия);

\* линии травления, проявления и отмывки ПП «Schmid» (Германия);

\* вакуумный ламинатор «DuPont» (США);

\* стенд электрической прозвонки ПП «Atg 5 Neo» (Германия) и др.

При производстве печатных плат применяются отечественные и импортные материалы:

* стеклотекстолит СТФ по ТУ 16.503.161-83 толщиной 0,15; 0,2; 0,5; 1,5;2 мм с медной фольгой толщиной 18 и 35 мкм;
* сухой пленочный защитный фоторезист DYNAMASK KM фирмы «Schipley» (США);
* фоторезист ALPHА фирмы ElgaEurope;
* химические препараты фирмы ATOTECH (Германия) и др.

Участок печатных плат полностью обеспечивает предприятие данной продукцией и имеет возможность принимать заказы сторонних организаций.

Лакокрасочные покрытия

На предприятии производится покрытие деталей из стали и цветных металлов жидкими лакокрасочными материалами и порошковыми красками.

На полуавтоматической линии IMEL (Италия) производится покрытие деталей эпоксидными, меламиноформальдегидными